

## WYCIĄGARKA HYDRAULICZNA ZGE-10B

### JEDNOSTKA HYDRAULICZNA:

- zwarta i solidna budowa
- uchwyty do łatwego przenoszenia
- szybkozłączka do połączenia z zespołem siłowników
- czterosuwowy silnik Honda GX 200/6,5 PS
- ciśnienie pracy pompy - 250 bar
- masa agregatu - 41 kg

### ZESPÓŁ SIŁOWNIKÓW:

- udźwig 100 kN
- wytrzymała konstrukcja
- zestaw dwóch siłowników
- otwór na próbny lub żerdzie o średnicy 90 mm
- posuw roboczy 15 cm
- prędkość wyciągania 1,5 m/min
- wysoka prędkość powrotu nawet przy niskiej temperaturze oleju
- masa zespołu - 22 kg



### WYPOSAŻENIE DODATKOWE:

- sferyczna płyta oporowa do osiowego ustawienia siłowników (w przypadku wyciągania żerdzi ustawionych pod pewnym kątem pozwala uniknąć ich skrzywienia)
- automatyczny regulator posuwu siłowników (tzw. "autorewers")
- płyta oporowa z PE o wymiarach 500 x 350 mm do pracy na słabonośnym gruncie

**UWAGA: Zaciski kulowe lub szczękowe do żerdzi lub próbników należy zamawiać oddzielnie**