

## WYCIĄGARKA HYDRAULICZNA ZGM-13E

### JEDNOSTKA HYDRAULICZNA:

- zwarta i solidna budowa
- uchwyt do łatwego przenoszenia
- szybkozłącza do połączenia z zespołem siłowników
- silnik elektryczny SEVA 230 V / 1,5 kW
- ciśnienie pracy pompy - 170 bar
- stała prędkość wyciągania
- masa agregatu - 29 kg

### ZESPÓŁ SIŁOWNIKÓW:

- udźwig 130 kN
- wytrzymała konstrukcja
- zestaw dwóch siłowników
- otwór na próbny lub żerdzie o średnicy 90 mm
- posuw roboczy 15 cm
- prędkość wyciągania 0,4 m/min
- wysoka prędkość powrotu nawet przy niskiej temperaturze oleju
- masa zespołu - 25 kg



### WYPOSAŻENIE DODATKOWE:

- sferyczna płyta oporowa do osiowego ustawienia siłowników (w przypadku wyciągania żerdzi ustawionych pod pewnym kątem pozwala uniknąć ich skrzywienia) - wliczona w cenę wyciągarki
- automatyczny regulator posuwu siłowników (tzw. "autorewers")
- płyta oporowa z PE o wymiarach 500 x 350 mm do pracy na słabonośnym gruncie

**UWAGA: Zaciski kulowe lub szczękowe do żerdzi lub próbników należy zamawiać oddzielnie**