

WYCIĄGARKA HYDRAULICZNA ZGS-19B

JEDNOSTKA HYDRAULICZNA:

- zwarta i solidna budowa
- uchwyty do łatwego przenoszenia
- szybkozłącza do połączenia z zespołem siłowników
- podwójna pompa
- czterosurowy silnik Honda GX 200 / 6,5 PS
- automatyczna zmiana prędkości wyciągania w zależności od obciążenia
- wysoka prędkość wyciągania
- masa agregatu - 44 kg

ZESPÓŁ SIŁOWNIKÓW:

- udźwig 190 kN
- wytrzymała konstrukcja
- zestaw dwóch siłowników
- otwór na próbny lub żerdzie o średnicy 90 mm
- posuw roboczy 15 cm
- prędkość wyciągania 1,4 m/min
- wysoka prędkość powrotu nawet przy niskiej temperaturze oleju
- masa zespołu - 29 kg



WYPOSAŻENIE DODATKOWE:

- sferyczna płyta oporowa do osiowego ustawienia siłowników (w przypadku wyciągania żerdzi ustawionych pod pewnym kątem pozwala uniknąć ich skrzywienia) - wliczona w cenę wyciągarki
- automatyczny regulator posuwu siłowników (tzw. "autorewers")
- płyta oporowa z PE o wymiarach 500 x 350 mm do pracy na słabonośnym gruncie
- zestaw kół umożliwiający przetaczanie zespołu hydraulicznego